



KINTEK SOLUTION

Electrode Calendering / Rolling Presses جولات كلال

رابتخا تادعم ,ةيربتخم لاطغض لآة
ةيئابرهك لاطقأ لاعي ن ص ت تادعم ,ةيئابرهك لاعي ميكل او تاي راطبل
خ ل , تاي راطبل ربتخم داومو تاك له تسم , ايلخ لة بعتو عي م ج ت تادعم

KINTEK SOLUTION

??? ?????

>>> ??????? ??

ثاحبال ةلماش ةيربتم تادعم ريفوت يف صصمتم ينقت ركبم وه KINTEK ل ح
لماكل لمعل ريس انتطفحم لمشت . ةمدقتم لماومل ثاحبأو تايراطبل ريوطت و
نّسُملاو ، (يئاقلتل) قيقدل سبكلل وءالطلل وطلخل نم آءب ، ايلخل عيئصل
أضيأة رورض انتمظنأ دُعُت و . اءرابتم او ايلخل عيئمجت ل لآلوصو (طغضل يواستملاو
ةلباقو ةمالسلل وةقذل ةيولولألي طعُت ذل ، قيحاسملا نيدعت و فزخل ليلام يف
ةءارءئائن قيقحت نم ةيعانصلل تاربتتملاو نيئحابلل نّكمي امم ، راركتلا



باطقأ فلو ك ف زاهج و ك ي ك ي تاموت وأل ربت تخم فلو ك ف زاهج هي في طول داوم لاو هي رص بل مال ف أل او تاي راط بل DG09 : رصن عل م قر



ةم دقم

ماطن ب دوزم ي ك ي تاموت وأل ربت تخم فلو ك ف زاهج
يرص ب هي جوت و ، (و فر يس) رزاؤم دشل ي ف مكحت
تاي راط بل باطقأ ل ص فنم لك ي هو ، طي رشل
لورل داوم لاو هي رص بل مال ف أل او مو ي ثي لل
أرمتسم و أ ق ي د ء ا د ر فوي امم ، هي في طول
جات ن إ ل او ثا ح ب أل لمع ر ي سل ع ي ط ق ت لاو ف لل
بل ط ت م .

ي زمل ا فر عا

قي بط ل ا	فصولا	هي سي ئر ل ا دئ ا ف ل ا
تاي راط بل باطقأ ل ف ل د نوي مو ي ثي ل ا	ة ج ل ا ع م ل ت ا ن ا و ط س أ ل ا ي ئ ا ن ث ي ك ي ل و ر د ي ه س ب ك م ب ف ل ل ا و ك ف ل م ا س ق أ ل ي ص و ت ب م ق لور لك ش ي ف ب ل ا س ل ا و ب ج و م ل ا نوي مو ي ثي ل ا تاي راط بل باطقأ ح ئ ا ف ص	ل ق ن ل ا ة ف ا ح ل ا و د ش ل ا ي ف ي ك ي تاموت وأل مكحت ل ا م ع د ي أ ق ا س ت ا ر ث ك أ ة ل ف ر د ج ئ ا ت ن و باطقأ ل ر ق ت س م ل ا
باطقأ فلو ك ف تاي راط بل ا	ا ه ز ي ه ج و ت و هي ر ب ت خ م ل ا ة ج ل ا ع م ل ا د ب ة ل ف ر د م ل ا و أ ة ي ل ط م ل ا باطقأ ل ا داوم ف ل ة د ا ع ة ج ل ا ل ا ا ي ا ل ع ل ا ع ي ن ص ت ا و ط خ و أ ن ي ز خ ل ل	ة م ط ن م ت ا ل و ر ي ل ع ط ا ف ح ل ا ي ف هي ف مكحت م ل ف ل ل د ع ا س ي ة ل و ا ن م ل ا ء ا ن ث ا ة ا د ا ح م ل ا ن ي ا ب ت ن م ل ل ق ي و
مال ف أل ا فلو ك ف هي رص بل ا	ل ط ي ن أ ب ج ي ث ي ح ل و ر ي ل ل و ر ن م ر ب ت خ م ل ا ل م ع ر ي س ي ف هي رص بل مال ف أل ا ة ج ل ا ع م أ ر ق ت س م ح ط س ل ا ة ل و ا ن م و ط ي ر ش ل ا ع و	ي ل ع ط ا ف ح ل ا ي ف ط ي ر ش ل ل ي ئ و ص و ر ه ك ل ا هي ج و ت ل ا د ع ا س ي ر م ت س م ل ا ف ل ل ا و ك ف ل ا ء ا ن ث ا ة ف ا ح ل ا ة ا د ا ح م
مال ف أل ا فلو ع ي ط ق ت هي في طول ا	ن م ا ه ر ي و ة هي في طول مال ف أل ا ي ب ي ر ج ت ق ا ط ن ي ل ع ة ج ل ا ع م ل ا و ثا ح ب أل ا ز ا ه ج ل ا م د خ ت س ا ة ن ر م ل ا ل و ر ل ا داوم	ن ت و ي ن 50 ي ل 0 ن م ل ي د ع ت ل ل ل ب ا ق ل ا د ش ل ا ب ع و ت س ي ر ي و ط ت ل ا ل ر ا ج ت ر ب ع ا ه ي ف مكحت م ل ا ة ل و ا ن م ل ا
داوم ل ا م و ل ع ت ا ل و ر ة ج ل ا ع م	ا ر ب ت خ م ي ف ة ح ف ص و أ ة ي ل ط م و أ ة ن ر م ل و ر داوم ن م ص ت ي ذ ل ي ب ي ر ج ت ل ا ل م ع ل ا م ع د ة ي ع ا ن ص ل ا و ة ي ع ا م ا ج ل ا ثا ح ب أل ا	ر ا ر ك ت ل ل ل ة ل ب ا ق ة ص ن م ل ق ت س م ل ا مكحت ل ا م ا ط ن ر ف و ي ر ي ع ا م ل ا م ي ق ي و ت و ت ا ي ل م ع ل ا ة ن ر ا ق م ل

ةم ل ع م ل ا	ا ف ص ا و م ل ا
ل ي د و م ل ا	DG09
ت ا د ع م ل ا ع و ن	ي ك ي تاموت وأل فلو ك ف زاهج
ة س ي س ا ل ا ف ئ ا ط و ل ا	لورل داوم ع ي ط ق ت و ك ف
ك ف ل ا ي ف مكحت ل ا	و فر يس ت ا ك ر ح م ب د ش ل ا ي ف ي ك ي تاموت وأل مكحت
ف ل ل ا ي ف مكحت ل ا	و فر يس ت ا ك ر ح م ب د ش ل ا ي ف ي ك ي تاموت وأل مكحت
ط ي ر ش ل ا هي ج و ت	ف ل ل ا و ك ف ل ل ي ئ و ص و ر ه ك ل ا ي ك ي تاموت وأل ة ف ا ح ة ا د ا ح م
د ش ل ا ي ف مكحت ل ا ق ا ط ن	ن ت و ي ن 50 ي ل 0
ف ل ل ا و ك ف ل ا ر ط ق	م م 250
ف ل ل ا ة ق د	م م 0.5 ±
ل ي غ ش ت ل ا ة ق ي ر ط	ر م ت س م ل ي غ ش ت
هي ج و ت ل ا ة ن ا و ط س أ ص ر ع	م م 350
ة ك ي ن ا ك ي م ل ا ة ع ر س ل ا	ة ق ي ق د / م 6 ي ص ق أ د ب
م ك ح ت ل ا م ا ط ن	ل ق ت س م ي ئ ا ب ر ه ك مكحت م ا ط ن
ل ي ل ك ي ه ل ا ن ي و ك ت ل ا	ة ل ص فنم فلو ك ف م ا س ق أ

تافصاوملا	هملعمللا
تاناواطسأللا يئانث يكي لورد يه سبك مبه لىصوت نكمي	تادعما لىملاكت
مم 615 عافترا × مم 850 قمع × مم 450 ضرع	كفللا بىكرت داعبا
مم 615 عافترا × مم 850 قمع × مم 650 ضرع	فلللا بىكرت داعبا
مىك 200 يلاوح	كفللا نزو
مىك 237 يلاوح	فلللا نزو
±10% تلووف 220 روطلا يداحا ددرتم رايت	يسايقلا لىقاطلا رىصم
صىصختلل لىباق ،تلووف 110	ىرايخت لىقاط رىصم
زتره 60/زتره 50	لىقاطلا ددرت
طاوول يكي 1	لىقاطلا رىصم

DG01: رصنع ال مقر



ةمدقم

تاذا نخدم عيسى أريئب رهك لي فارد نخدم
 لباق راح جردو عرسو ووجف عم نيل فرفر
 قيقدة فرفر تاي لمعب ماي قلل ، طبض لل
 جلال عم ثاحب أو مويتي لل تاي رابط باطقل
 لي غشت عم ، تارب تخم لي فمدقتم لداوم ل
 موركل لبة لطم نيتم لي فاردو يسكع
 باطقل إلى لوصح لل ككامل لي فمكحتل أو
 سناجتم

ديزمل فرعا

هيسئئرل هئائفال	فصولا	قيبطتال
داوم ريوط لجا نم باطقالل طوبضم طغضجاتن ةقستمو ةرركتم ةرؤصب تايراطبال	ليلقتل ةنخسمل ليلفردل ني باطقالل ءائفص وأ ليلطملا داوملا ءلفرد داوملا ءفاثك ءايزو ءكامسلا	مويتيثلل تايراطب باطقالل داوعل
ةيرارءال ءلفردل فورط ةنراقم نم نئئءابال نكئم ءءءاو ءءءو مءءءسءب ءيرارءال ريغو	ءراءءم فورط لطي ءلفصل اءء ءااطلا داومو مويتيثلل تايراطب داوم ءءالءم ءنخسمل ءرارءال ءارءو وأ ءفرءال ءرارء ءءء ءنء ءاوس	ءفيطنال ءااطلا داوم ءءابأ
ريوطتلل طبضلل ءلباق ءلمء ءاريءم ريءوئ ءريءص ءاءءل علل ءرارءالو ءءهءملا	نئسءءا ئا ءرارءال ءءءو ءيءءال ءرسو ليلفردل ءءء ءاءءم ءمئي رءءءملا ءاءنل علل باطقالل تايلمءم	ءءءابال ءايلمء ريوطئ تايراطبالل ريوطئالو
ءامئي ءيقت ءارءل لبق داءبالل ءرركئملا ءءالءملا مءء ءءءالءال داوملا	علل ءمءاقلل ءسءانملا ءيطيءرشلل داومالو ءائفافلل ءكامسل ليلقئو طغض طوبضم ليلفارد طغض ءءء قئيءاسملا	قئيءاسملا نءيءئ
داوملا فيءئكئ ءسارءل ءيقد ءيرءءءم ءيقرط ريءوئ ءائفافلل ليلكشئو	ءفيءءل طارئارشلل وأ ءائفافلل ءابئيكرئ علل ءطوبضم ءلفردل ءرارء ءارءل طبضلل ءلباق ءكامس بلطئئ ءئال ءءءاوءئملا	ءفيءءل داوملا ءءابأ
ءلمءملا مكئئال ءاواءو ءءمءملا بيكرئال نيءم ءمءال ءءءبالو سيءءئال تايمءملا ءايلمءم مءءل	ءلفردل ءرارء ءارءو ءاءءو ءاءرءب ءيءيءئال داوملا ءائفاف ءنراقمو داوعل ءءءءملا	داوملا ءيءمءال ءاكال ءءابأ مءءملا

وصف اومل	معلم ال
DG01	جتنم الما قر
تايراط بلل ليلفارد سبك مو ربتخم لل نيليلفرد تاذهنخسم سسأر سائرهبك ليلفارد نخطم	جتنم الما عون
مم 2-Φ96	اهرطقو ليلفاردل ادع
HRC62	ليلفاردل هبالص
0.4mm	ليلفاردل اطس بيطشت
±2um	ليلفاردل نياواطسا
طبضل لل لابق، مم 3 ±0	ليلفاردل فوف وأ لفلرل لكاس
مم 180 ±0	جئافالص اطع صرع
يسأر	ليلفاردل بيترت
طبضل لل لابق، 250°C~الفرغ لاراح عجر	لفلرل لاراح عجر
عقيد 40 دم 250°C دنع ليلغشلتل زواجتي ال ابح	هيوئم عجر 250 دنع ليلغشلتل لصلال اذل
يلابرهك	ليلغشلتل طمن

[illegible]

نيخست عم ني تناو طسأ تاذ ةي دومع ةيئابرهك ةراود ةنحطم م 100 ساقم ربتخم لل DG02 :رصنعل مقرر



ةمدقم

ني تناو طسأ تاذ ةي دومع ةيئابرهك ةراود ةنحطم
ةلفردل م 100 ساقم ربتخم لل نيخست عم
ةلباق ةكامس عم ،ةقدب تاي راطب لل باطوق
،ةراجل ةجرد في لقتسم مكحتو ،ليدعتل
ةستم ةجلعمو ،ةبالصل ةيلع تاناو طسأو
ثا بأتاقي بطلت ةريغص تاي مكب داوم لل
ةيدي دحل ريغ نداعمل او مويثي لل تاي راطب
ةمدقتم داومل او ةني م ثل نداعمل او

ديزمل فرعا

قيبطتلا	فصولا	ةيسيئرلا ةدئافل
تاي راطب باطوق ريوطت مويثي لل	ةفاثك ةدايزو ةكامسل لل لقتل مويثي لل تاي راطب باطوق ةلفرد بطلل او دونال او دوثاكتل تاي لمع ريوطت ءانثا داومل	بطلل داود معدت ليدعتل ةلباق ةراجل ةجردو ةغرسلا و ءو فلفا تاملعل ةنراقم و راركتل لباقلا
تاي راطب داوم ثا بأتا	ةيلطم داومل او ةيبرجتلا تاي راطب قيحاسم نم ةريغص تاي مكب ةجلعم مكحتل ءعضاخ نيخست نودب و نيخست فورط تحت	ةيمقرلا ةبقارملا و لقتسم ةناو طسأ نيخست دعاسي داومل طغص يلع ةيرارجل تاريثا تال ميقيت يلع نيخست
ساجنل ةلفرد مويثي لل	ةيدي دحل ريغ داومل او مويثي لل ساجنل ربتخم قاطن يلع ةلفرد ءراجل مكحتل ءعضاخ ةكامسل لل لقتل يلع ءراجل دنغ رخال	ةريغصلا تاني لعل ءيرم ءلوانم يلالا يسلعل ليدعتل رفو ريوطتلا تاعفدو
ةني م ثل نداعمل داوم	ةلصل تاذ ةني م ثل نداعمل داوم و ءضفل او بهذل نم ءدوحم تاي مكب ةلفرد تاناعلا داود او ربتخم قيححتل	داومل رده نم ليدعتل ةلباق ةكامسل او جمدمل ميمصتلا للقي ريغصلا مءجل تاذ براجتلا ءانثا
ةمدقتم داومل ثا بأتا	ةفاثك و ءراجل ءردو ءيدعتلا ءغرسو ءلفردلا ءو فلفا ني ءقالعلا ءسارد ءيبرجتلا ءجلعملا ءراجل	قيثوت نيخست يلع ءايمقر ءضو رمل ليدعتل مي لمعت ميلعل راركت ءلباق و رابخال
نداعمل قو حسم ءجلعم لكي ماري سلاو	ةمءاقل داومل مكحتل ءعضاخ قاروالا ليكشت و طغص تايقي تحت معد ءبسانم ربتخم قاطن يلع ءلفردل نوكت ثي قو حسملا يلع	ربعم مكحتل ءعضاخ ءيبرجت فورط قيقي دل ءو فلفا ليدعتل حيتي ءلفل تخم تاني عي تاي كرت
تاعمل ءراجل تاربتخم تاسس ءملاو	داومل في صوتو ،تاي لمعل ضرغو ،سي ردتل ءللمع ءلفرد ءصنم ري فوت ،ثا بأتا ءراشم و	ةيمقرلا تاشاشلا و طيسبلا ءيئابرهكلا ليدعتل للقي ني تورتلا مءدختسالا طيسبي و داودلا تقو نم ءرشابملا

ةمدعمل	تافصولا
ءننملا فنص مقرر	DG02
ءننملا عون	م 100 ساقم يئابرهك ءلفرد سبكم و ربتخم لل نيخست عم ني تناو طسأ تاذ ةي دومع ةيئابرهك ةراود ةنحطم
ةناو طسأ رطق	م 100
ةناو طسأ البي تريت	ي دومع ءعضو
ةناو طسأ ءبالص	HRC62
ةناو طسأ اطلس بي طشت	لصف أو Ra0.4
ةناو طسأ ءي ناو طسأ	رتم وركي م 2 ±
ةلفردل ءكامس	ليدعتل ءلباق ءو فلفا م 2 يلى 0
ليدعتل ءلباق ءو فلفا	م 2 يلى 0
نخسمل ضرعلا	م 80

[illegible]

وفريس يكرحمب نيليفرد تاذنخسم عيقفأ يرب تخم ةلآ نيجودزم

رصنع ال مقر : DG06

ةمدقم

تاذنخسم ال عيقفأ ال ربت تخم ال ةلآ زيمتت
ةكامسب نيجودزم وفريس يكرحمب نيليفرد ال
ةعرسلال يف قيققد مكحتو ،طبضل ال ةلباق
ةقس تم ةلفرد قيقحتل ي مقر نيخستو
ةمدقت ال داوم ال ةجلالعمو تاي راطب ال باطقل
تائيبو ةجمدم ال ةيحثب ال تاربت تخم ال يف
بيبرجت قاطن لىل ريوطت ال

ديزم ال فرع

قيبطت ال	فصولا	ةيسيئر ال ةئافل
باطقأ ءافص ةلفرد مويثي ال تاي راطب	داوم ال ةفاتك ةدايز عم مويثي ال تاي راطب باطقأ ءافص ةكامسب لىل ققت ةم وكحم ةلفرد فورط تحت	تاي راطب ال ءاا بال رركتم لكشب باطقأ ال ريضحت معدت ايالخال عي نصت تاساردو
تاي راطب ال داوم ةجلالعم نيخست ال	ةجرد 130 و ةفرغل ةرارح ةجرد ني ةدحم ةرارح ءاا دنع تاي راطب ال داوم ةجلالعم نيخست نود لم ال ةيناك اعم ،ةيويثم	انءا ةطيحم ال او ةنخسم ال ةلفرد ال فورط ةنراقم حيتت تاي لم ال او تاي كرتل ريوطت
ةيديحل ريغ داوم ال ةلفرد	طبضل ال ةلباق ةكامسب بلطتت ي تاي ةيديحل ريغ يرب تخم ال داوم ال ةلفرد ةرارح ال ةدعاسمب ةجلالعم و اءا امكحتم ةعرس و اءا	ةلفرد طخ لىل ةاا ال نود داوم ال ريوطت ال ةنرم ةنرم رفوت ريبك يغانص
ةمدقت ال داوم ال ءاا	ةفاتك لىل ةرارح ال ةجردو ،ةيذغت ال ةعرسو ،لي فاردا ال ةوحت ريثا م ييقت اهعم لم ال ءاا صئاصخو اهتكامسو ءاا ال تانيع	ةي لم ال تاريغت ي اءرشاب امكحت ني ءاا ال ءنم اراك لىل ةلباق براا ءاا ال ةيسيئر ال
قيح اسم ال فيثك تاسارد ءاا ال	كولس ةساردل يءاا رهك كرحمب ليغشتو هب مكحتم لي فاردا صولخ مادختسا ةكامسب ال لىل ققتو داوم ال سبك	ةيكا ناكي مي ةجلالعم عم ةمطنم ال ءاا ال تاسارد معدت ةقس تم
تاربت تخم ال تانيع ريضحت ةي مءاا ال	و اءا مي ءاا ال و اءا ال فيصوتل ال ةيحثب تانيع و اءا ريغص تاعفد ريضحت ءاا ال راباا	ةي لم ال تادعم ال طيسب ال ليغشتو ال ءاا ال داوم ال لىل ققت ةكرتشم ال تاربت تخم ال تائيبي يف

ةم لعم ال	ةفصول ال
ءتنم ال مقر	DG06
كرحمب ال ةيئيهت	لي فاردا ليغشتل ناو دزم وفريس كرحم
لي فاردا ل رطق	مم 96 Ø
لي فاردا ل لوط	مم 200
لي فاردا ل ءبالص	HRC62
لي فاردا ل حطس بي طشت	لصفأ و Ra0.4
لي فاردا ل ةيناو طس	رت مورك ي م 2 ±
ةلفرد ال ءكامس	طبضل ال ةلباق ءوحت ،مم 3 لىل 0 م
طبضل ال ةلباق ال ءوحت ال	مم 3 لىل 0 م
لي فاردا ل بي تترت	ي قفأ ءصو
ةكامسب ال طبض	طبضل ال لباق
ةعرس ال طبض	طبضل ال لباق
نيخست ال ءرارح ةجرد طبض	طبضل ال لباق

هفصاوملا	هملعملا
أيمقر ةضورعم ةمقي؛ طبصلل ةلباق، ةيؤئم ةجرد 130 ىلإ ةفرغلا ةراج ةجرد نم	ةلفردلا ةراج ةجرد
ةيؤئم ةجرد ± 0.5	ةراجلا ةجرد يف مكحتلا ةقد
ةيؤئم ةجرد 0.1	ةراجلا ةجرد ةقد
يئابرهك	ليغشتلا عوصو
طبصلل ةلباق، ةينات/مم 40 ىلإ 0 نم	ةيدغتلا ةعرس
AC220V/50Hz	ددرتلا ودهجلا
طاووليك 1.5	ةقاطلا
مم 400 عافترا لا × مم 450 ضرع لا × مم 820 لوطلا	ةيجراخلا داعبالا
مك 100	تادعملا نزو
يسيئرلا ةلآلا مسج نع لصف نم مكحتلا قودنص	مكحتلا قودنص ةئييت
يسكعلالو يمامألا نيهاجتالا يف ليغشتلا	ةلفردلا هاجتا
هنودب وأ نيخستلا عم ليغشت	نيخستلا رايتخا

تاي راطب الباطق الة فل ىل ة فل نم نخاس ي ناوطسأ سبكم رب تخم لل ةج ودرم ةي ناوطسأ ةن حطم

رصنع ال مقرر: DG07

ةمدقم



ماطنب لمعي نخاس يرب تخم ي ناوطسأ سبكم
تاي راطب الباطق الة فل ىل ة فل نم
ةلباق ةو جفب زي متي ،ةي ديدح ال ريغ داوم ال
ي في مقرر مكحتو ،لق تسمن ني خستو ،لي دعتل
نامضل طيرش لل ةرمتسم ةجل اعمو ،ةرا ح ال ةج رد
ريوطت ثا ح أ ي راركتل ةلباق جئاتن
تاربت تخم ال ي ةفاتك ال ةي ل اعباطق ال
ةمدقتم.

دي زم ل فرع

قيبطت ال	فصولا	ةيسيئرل ةدئاف ال
تاي راطب الباطق الة فل ىل ة فل نم موي ثي ال	ةطشن ال ةقبطت ال ةفاتك ةدايزو موي ثي ال تاي راطب الباطق ال جئاتن ةكاسم لي لقت لي دعتل ةلباق ةرا ح و ةي كن اكي م فورط تحت	ةقاط ال داوم ريوطتو موكم لكشب باطق ال طغض مغي راركتل ل لبا ق لكشب ةفيطن ال
تاي راطب الباطق الة فل ىل ة فل نم نخاس ال	لكي ي ل ةي دعتل ةعرسو ،ةو ح فالو ،ةج رد ال ةرا ح ريثأت ةي في ةسارد ةفاتكو ،ةتكامسو ،بطق ال	يلع رآل ولت رايم يلع ءان ةي لمع ال مقي قتب حمسي ي.رب تخم قاطن
باطق ال طيرش ةجل اعمو ةرمتسم ال	فل ةدا ع ةفل ىل ةنخاس ال تاناوطسأ ال ربع كف ةفل نم طيرش ال بطق ةدام ةي دعت رمتسم ال ليغش لل	طيرش ال براحتو لوط ال تاني ع ال عم لمع ال قاستا نسحي ةرركتم.
موي نم ول ال او سنا ح ال داوم	دن ةي ديدح ال ريغ داوم ال نم اهرغو موي نم ول ال او سنا ح ال نم ةريغص تاي م ةجل اعمو لي دعتل ةلباق ةكاسم تادادعو ةراتخم ةرا ح تاجرد	داوم ال تاساردل ةرا ح ال ةدعاسمب ةي ةابره ةج رد رفوي ةصص تخم ال
ةص فالو به ذل داوم ثا ح أ	نوكي ثي ح ةنم ثل ن داوم ال داوم نم ةريغص تاي م ي ل ةموكم ةج رد براحت ءا ح امهم ارم ةي لمع ال ةبقارمو تاني ع ال ي ل طافح ال	جدم يرب تخم دادع عم لي دعتل ال لبا ق ال لي لقت رفوي
داوم ال تاربت تخم ةمدقتم ال	ي ف داوم ال في ثكتو ةي كن اكي م ال ةي راح ال ةجل اعمو ال ني ةقالع ال ي في قيقحت ال تحت ال تاني ع	دشو ،ةعرسل او ،ةو ح فالو ،ةموكم ال ةرا ح ال ةج رد ني ع م جي ةدحو ةص نم ي في طيرش ال
ةي ع م ا ح ال ثا ح أ ال ةي بي رحت ال	حمارب ال او ،داوم ال مولعو ،تاي راطب ال ةس دن ي ف راركتل ةلباق ال براحت ال معد ةصل ال تاذ ةي ربت تخم ال	ةي مقرر ةبقارمو ه ي ل لوصول لهسي ال ليغشت رفوي يني تورل ثا ح أ ال لمع ريسل ريغ م ل

ةمدع ال	تافصولا
جت نم ال فنص مقرر	DG07
تادع ال عون	ةج ودرم ةي ناوطسأ ةن حطمو ةفل ىل ة فل نم نخاس يرب تخم ي ناوطسأ سبكم
ةناوطسأ ال رطق	م 100
ةناوطسأ ال ةبالص	HRC62
ةناوطسأ ال جطس بي طشت	لص أ و Ra0.4
ةناوطسأ ال ةي ناوطسأ	رتمورك ي م ± 2
ةج رد ال ةكاسم	لي دعتل ةلباق ةو جفب م 2 ىل 0
لي دعتل ةلباق ال ةو ح فال	م 2 ىل 0
ني خست ال ضرع	م 80
تاناوطسأ ال بي ترت	اي دوم ع ةغوضوم

[illegible]

فلل داغ نوكم	فلل ك ف نوكم	مهم العمل
اغاف ترا مم 280 × اق غ مم 350 × اصر مم 300	اغاف ترا مم 280 × اق غ مم 250 × اصر مم 300	بيكرت داغ أ
مك 20 يالوج	مك 15 يالوج	نزل

ملاحظات	ملاحظات
الفاصل الزمني بين العينات	35 دقيقة
معدل التدفق	صفيحة واحدة لكل 110 ± 10% من راي تلو ف 220 رطل يدا
معدل التدفق	زهره 60/زهره 50
الفاصل الزمني بين العينات	100 طاقه

ساقم ني تان اوطسأ عم ربت خم لل يودي ع جرح د س ب كم م م 100

ر ص ن ع ل م ق ر : DG04



ة م د ق م

ر ب ت خ م ل ل ي و د ي د و م ع ج ر ح د س ب كم
ة ل ب ا ق ع ج ر ح ة و ح ف ، م م 100 س ا ق م ت ا ن ا و ط س أ ب
ل ل ل ل ص ي ع ح ي ر ش ض ر ع ، م م 2 ل ل 0 ن م ل ي د ع ت ل ل
ة ل ل ا ع م و ر ك ل ل ا ب ة ل ل ط م ت ا ن ا و ط س أ ، م م 200
ة ي ر ا ط ب ل ل ا ب ا ط ق أ د ا و م ل ة ق ي ق د ع ج ر ح د و ، ة ب ا ل ص ل ل
ة ل ب ا ق ج ئ ا ت ن و ة ت ب ا ث ة ف ا ث ك ل ل ع ل و ص ح ل ل
ر ا ر ك ت ل ل .

ي ز م ل ا ف ر ع

ق ي ب ط ت ل ا	ف ص و ل ا	ة ي س ي ئ ر ل ا ة د ئ ا ف ل ا
ت ا ي ر ا ط ب ا ب ا ط ق أ ع ج ر ح د م و ي ث ل ل ا	و أ ل ا ط ل د ع ب م و ي ث ل ل ا ت ا ي ر ا ط ب ا ب ا ط ق أ ح ئ ا ر ش ة ف ا ث ك ة د ا ي ز و ة ك ا م س ل ل ل ي ل ق ت د ا و م ل ا ر ي ض ح ت .	ح ئ ا ر ش د ا ع ب أ و م ك ح ت ل ل ع ص ا ح ل ا ب ا ط ق أ ل ف ي ث ك ت م ع د ي ة ا ق ا س ا ت ا ر ث ك أ .
ة ف ي ط ن ل ا ة ق ا ط ل د ا و م ت ا ح ا ب أ	ع ج ر ح د ل ف و ر ط ن ي ب ة ق ا ل ع ل ا ي ف ق ي ق ي ح ت ل ا و ة ي ب ي ر ح ت ل ا ت ا ي ر ا ط ب ل ل د ا و م ع ج ل ا ع م .	ة غ ا ي ص ا ن ا ن ة ا ي ر س ل ل ي و د ي ل ل ل ي د ع ت ل ا ح ي ت ي ت ا ي ل م ع ل ا ر ي و ط و ت و ت ا ب ي ك ر ت ل ا .
ت ا ح ا ب أ ق ا ط ن ع ي س و ت ت ا س ا ر د ت ا ي ر ا ط ب ل ل ر ي و ط و ت	ل ل ل ل م ع ل ا ل ق ن ل ب ق ل ي غ ش ت ل ت ا ع ر س و ، د ا و م ل ا ض و ر ع و ، ع ج ر ح د ل ا و ا و ح ف م ي ي ق ت ر ب ك أ ج ا ت ن ت ا د ع م .	ي ف ت ا ي ل م ع ل ا س ي ر د ت ل ا ي ل م ع ل ا ي ر ب ت خ م ة ا ع ر م ر ف و ي ة ر ك ب م ل ل ا ح ا ر م ل ا .
ة م د ق ت م ل د ا و م ل ا ت ا ر ب ت خ م	ج ا ر ب ا ن ا ن ة ا ي ر خ أ ل ا ة ق ف ا و ت م ل د ا و م ل ا و ، ط ر ش أ ل ا و ، ت ا ح ا ب أ ل ا ح ئ ا ر ش ط غ و ع ج ر ح د .	ة ي ر ب ت خ م ة د ح و ل خ ا د ة ك ا م س ل ل ا و ض ر ع ل ل ا ن ر م ة ل ي د ع ت ر ف و ي ة .
ة ي م ي د ا ك أ ل د ا و م ل ا م و ل ع ت ا ح ا ب أ	ل ل ل ق ت و ، ي ك ي ن ا ك ي م ل ا ف ي ث ك ت ل ت م ن ص ت ر ا ر ك ت ل ل ة ل ب ا ق ب ر ا ج ت و ص و ر ع ا ر ج .	ر ا ب ت خ ا ل ا و ، ل ا ع ف ل ا س ي ر د ت ل ا م ع د ي ط ي س ب ل ل ل ي غ ش ت ل ا ر ا ر ك ت ل ل ل ب ا ق ل ا ي ر ب ت خ م ل ل م ع ل ا و .
ن د ا ع م ل ا ق و ح س م ت ا ح ا ب أ ك ي م ا ر ي س ل ل ا	ح ئ ا ر ش ل ل ع ج ر ح د ل ا ي ل ع م ئ ا ق ل ا ف ي ث ك ت ل ا و أ ل ل ك ش ت ل ا ك و ل س ي ف ق ي ق ي ح ت ل ا .	ل ل ل ع ا ج ل ا ل ن و د م ك ح ت ل ل ل غ ص ا خ ة ي ك ي ن ا ك ي م ل ا ع ج ل ا ع م ر ف و ي ة .

ة م ل ع م ل ا	DG04-100	DG04-200
ة ن ا و ط س أ ل ا ر ط ق	م م 2-Φ100	م م 2-Φ100
ة ن ا و ط س أ ل ا ي ن ا و ط س أ ة ق د	ر ت م و ر ك ي م 2 ± ≤	ر ت م و ر ك ي م 2 ± ≤
ة ن ا و ط س أ ل ا ة ب ا ل ص	HRC62	HRC62
ة ن ا و ط س أ ل ا ط س ب ي ط ش ت	ر ت ك أ ف 0.4	ر ت ك أ ف 0.4
ع ج ر ح د ل ا ة و ح ف و أ ة ك ا م س	ل ي د ع ت ل ل ة ل ب ا ق ة و ح ف ، م م 2 0	ل ي د ع ت ل ل ة ل ب ا ق ة و ح ف ، م م 2 0
ع ج ر ش ل ا ع ج ر ح د ص ر ع	م م 100 0	م م 200 0
ة ن ا و ط س أ ل ا ب ي ت ر ت	ي د و م ع	ي د و م ع
ل ي غ ش ت ل ا ة ق ي ر ط	ي و د ي	ي و د ي
ة ي ذ ع ت ل ا ع ر س	ر ي و د ت ل ا ع ا ر ذ ن ا ر و د ة ع ر س ا ه د ح ت ، ة ي ن ا ت / م 40 0	ر ي و د ت ل ا ع ا ر ذ ن ا ر و د ة ع ر س ا ه د ح ت ، ة ي ن ا ت / م 40 0
ة ل ل ل د ا ع ب أ ل ا	م م 350 ع ا ف ت ر ا ل ا * م م 200 ص ر ع ل ا * م م 360 ل و ط ل ا	م م 350 ع ا ف ت ر ا ل ا * م م 200 ص ر ع ل ا * م م 460 ل و ط ل ا
ت ا د ع م ل ا ن ز و	م ج ك 45	م ج ك 70

م 200 ضرب ة فل إ ل ة فل ن م ة يش ع أ ل ف ل و ك ف ة ل أ
DG03 : ر ص ن ع ل م ق ر

ةمدقم



مم 200 ضرعب ةفل إلى ةفل نم فلو كف ةلأ
باطقأ جرحدتو ، ربتخملا يف ةيشغلأ ةجلعمل
، ةيرصبلا ةيشغلأ او ، مويثي لل تايراطب
رمتسم ليغشت عم ، ةيفي طولا ةيشغلأ او
1.5 ةعرسو ، تبات مزعب دشل يف مكحتو
ةصوب يونو ، نتوين 50 دش ةعسو ، ةقيقد/م
؟ ةدحاو

ديزمل ا فرعا

[illegible]

هـمىقلا	هـمىلعملا	تافصاوملا هئف
DG03	عقوملا ىلع رهاطلا فترعملا	جتنملا فيرعت
نىتناواطسلا اذبس انم ىرب تخم ءلا عم قفاوتسملا مادختسالا بلطتو ؛نالصنم فللاو كفا امسق	زاهجلا لكيه	ماطنلا نئيه
رمتسم ليغشت	طيرشلا لقن عضو	ليغشتلا عضو
مم 200	هيجوتلا نواطسلا ضرع	طيرشلا ءلوا نم
هقيق/م 1.5 ىصقالا دجال	هيكيناكيميا الما عرسلا	طيرشلا ءلوا نم
هوجتفم هقلا ح نمصتبات مزعب دشل في مكحت	مكحتلا هقيرط	دشلا في مكحتلا
نتوين 50 ىصقالا دجال	ىصقالا دشلا	دشلا في مكحتلا
تاصوب ثالث تاذ هفلا هاون	فللاو كفا ءاون	تافلل قفاوت
مم 200 ىصقالا دجال	فللاو كفلل ىصقالا رطقلا	تافلل قفاوت
مم 280 عافتارالا × مم 250 قمعل × مم 300 ضرعل	بيكرتلا داعبأ	كفلا مسق
مم 280 عافتارالا × مم 350 قمعل × مم 300 ضرعل	بيكرتلا داعبأ	فللا مسق
ددرتم رايت تلوف 110 صيصخت نكميو ؛10%± روطلا يداجا ددرتم رايت تلوف 220	دهجلا	هئيبا كهكلا طاطلا رصم
زتره 60/زتره 50	ددرتلا	هئيبا كهكلا طاطلا رصم

تفاصيل المنتج	معلومات المنتج	معلومات
عاطل	عاطل عاطل	طاو 100
نزل	كفل مسق	محك 15 يلاو
نزل	فلل مسق	محك 20 يلاو
نزل	مطنل للامحإل نزل	محك 35 يلاو

100 ضرب رب تخم لل ةي ابرهك ةي دومع ةج و دزم ةي جرح د ةن ح ط م م م 300 ، م م 200 ، م م م م 200 : رص ن عل م قر

ةم دق م

ةي ابرهك ةي دومع ةج و دزم ةي جرح د ةن ح ط م
300 م م و 200 م م و 100 م م ةج و دزم رب تخم لل
ةق د ب تاي راطب لل باطق ا ق ي ق ر ت ل ةم م ص م ، م م
ل ي د ع ت ل ل ل باق ك م س ع م ، ة ف ا ث ك ل ز ي ز ع و
تاي راطب ثا ح ب ا داوم ل ةق و ث و م ةج ل ع ا م و
ة ف ي ط ن ل ل ة ق ا ط ل ا ت ا ق ي ب ط ت و م و ي ث ي ل ل

دي ز م ل فر ع ا



ق ي ب ط ت ل ا	ف ص و ل ا	ه ي س ي ئ ر ل ا ة د ا ف ل ا
تاي راطب باطق ا ق ي ث ك ت م و ي ث ي ل ل ا	ر ي ض ح ت و ا ء ا ط ل ا د ع ب م و ي ث ي ل ل ا تاي راطب باطق ا ح ا و ل ا ك م س ل ي ل ق ت و ط غ ض داوم ل ا	ء ا ن ث ا ة د ا م ل ا ة ف ا ث ك و ب ط ق ل ا ك م س ي ف م ك ح ت ل ا ن ي س ح ت ا ي ا ل ع ل ا ر ي و ط ت ت ا س ا ر د
داوم ة ي ل ع م ر ي و ط ت تاي راطب ل ا	ت ا ع ا ف د ل ا ر ب ع داوم ل ا ت ا ب ا ج ت س ا و ، ي ذ غ ت ل ت ا ع ر س و ، ة ج ر ح د ل ا ت ا و ح ف ة ن ر ا ق م ة ي ب ي ر ح ت ل ا	م ي ي ق ت ل ة ر ش ا ب م ة ي م ق ر ت ا ء ا ر ق و ر ا ر ك ت ل ل ا ل ا ب ا ق ا ل ي د ع ت ر ف و ي ة ي ل ع ل ا
ة ف ي ط ن ل ل ة ق ا ط ل ا داوم ثا ح ب ا	ة ق ا ط ل ا ن ي ز ع ت ثا ح ب ا ج ا ر ب ي ف ة م د خ ت س م ل ا ح ا و ل ا ل ك ش ي ل ع داوم ل ا ة ج ل ع ا م ة ئ ش ا ن ل ا ة ف ي ط ن ل ل ة ق ا ط ل ا و	ة ج م د م ة ح ا س م ن م ص ة ن ر م ل ا ة ي ر ب ت خ م ل ا ب ر ا ج ت ل ا م ع د ي
باطق ا ل ا ط ئ ا ر ش ة ج ر ح د	ط غ ض ل ل ا ي د و م ع ة ب ت ر م ت ا ن ا و ط س ا ر ب ع ح ا و ل ا ل ا و ا ط ئ ا ر ش ل ا داوم ة ي ذ غ ت م و ك ح م ل ا	ت ا ن ي ع ل ل ة ل ا ع ا ف ل ا ة ج ل ع ا م ل ا م ع د ي و داوم ل ا ل ا ح ا و ل ا ط س ب ي ة ع ط ق م ل ا و ا ة ر م ت س م ل ا
ن د ا ع م ل ا ق و ح س م ثا ح ب ا	ل ة ك ش م ل ا و ق و ح س م ل ا ي ل ع ة م ة ا ق ل ا داوم ل ل ف ي ث ك ت ل ا و ة ج ر ح د ل ا ك و ل س ة س ا ر د ط ئ ا ر ش و ا ح ا و ل ا ي ف	ر ا ر ك ت ل ل ة ل ا ب ا ق ل ا ت ا ن ر ا ق م ل ا و م و ك ح م ل ا ك م س ل ل ل ي ل ق ت ح ي ت ي ر ب ت خ م ل ا ق ا ط ن ي ل ع
ة م د ق ت م ل ا داوم ر ي و ط ت	داوم ل ا ل ك ا ي ه ي ل ع ة ج ر ح د ل ا ع ر س و ، ك م س ل ا و ، ط غ ض ل ا ر ي ث ا ت م ي ي ق ت ة ي ب ي ر ح ت ل ا	ه س د ن ه و ل ي د ع ت ل ل ة ل ا ب ا ق ل ا ل ي غ ش ت ل ا ف و ر ط ن ي ب ع م ج ي ة ق ي ق ي د ل ا ت ا ن ا و ط س ا ل ا
ة ي م ي د ا ك ا ل ا داوم ل ا م و ل ع	ح ا و ل ا ل ا ة ج ل ع ا م ن م ص ت ت ي ت ل ا ي ع م ا ج ل ا ثا ح ب ا ل ا و س ي ر د ت ل ا ت ا ر ب ت خ م م ع د داوم ل ا ف ي ث ك ت و	ه ي ئ ر م ل ي د ع ت ت ا ء ا ر ق و ا ر ش ا ب م ا ي ا ي ا ب ر ه ك ا ل ا ي غ ش ت ر ف و ي ة ي ل ع ل ا ب ر ا ج ت ل ل

ة م ل ع م ل ا	م م 100 DG05	م م 200 DG05	م م 300 DG05
ة ن ا و ط س ا ل ا ر ط ق	م م 100	م م 100	م م 100
ة ر ا د ت س ا ة ن ا و ط س ا ل ا	ر ت م و ر ك ي م ± 2	ر ت م و ر ك ي م ± 2	ر ت م و ر ك ي م ± 2
ة ن ا و ط س ا ل ا ة ب ا ل ص	HRC62	HRC62	HRC62
ح ط س ب ي ط ش ت ة ن ا و ط س ا ل ا	ل ص ف ا و ا 0.4	ل ص ف ا و ا 0.4	ل ص ف ا و ا 0.4
ة ج ر ح د ل ا ك م س	م م 2 ي ل ا 0 ن م ل ي د ع ت ل ل ة ل ا ب ا ق ة و ح ف	م م 2 ي ل ا 0 ن م ل ي د ع ت ل ل ة ل ا ب ا ق ة و ح ف	م م 2 ي ل ا 0 ن م ل ي د ع ت ل ل ة ل ا ب ا ق ة و ح ف
ح و ل ل ا ة ج ر ح د ض ر ع	م م 100 ي ل ا 0	م م 200 ي ل ا 0	م م 300 ي ل ا 0
ة ن ا و ط س ا ل ا ع و ص و	ي د و م ع	ي د و م ع	ي د و م ع
ح و ل ل ا ك م س ض ر ع	ل ي د ع ت و ي م ق ر ض ر ع ؛ ي م ق ر س ا ي ق م ة ش ا ش ح ص ا و و ق ي ق د ل ي غ ش ت ل	ل ي د ع ت و ي م ق ر ض ر ع ؛ ي م ق ر س ا ي ق م ة ش ا ش ح ص ا و و ق ي ق د ل ي غ ش ت ل	ل ي د ع ت و ي م ق ر ض ر ع ؛ ي م ق ر س ا ي ق م ة ش ا ش ح ص ا و و ق ي ق د ل ي غ ش ت ل
ل ي غ ش ت ل ا ق ي ر ط	ي ئ ا ب ر ه ك	ي ئ ا ب ر ه ك	ي ئ ا ب ر ه ك
د ر د ر ت ل ا و د ه ج ل ا	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz

معلومات	م. DG05 100	م. DG05 200	م. DG05 300
قوة	طاو 120	طاو 200	طاو 200
تأثير	0 إلى 40 م/ث	0 إلى 40 م/ث	0 إلى 40 م/ث
تأثير	م. 350 ع. 220 م. 520 لوط	م. 350 ع. 220 م. 620 لوط	م. 350 ع. 220 م. 720 لوط
تأثير	م. 60	م. 85	م. 105
تأثير	م. 60	م. 85	م. 105

أيكي لورديه ةنزاوتم ةيئابرهك ةجودزم جرحد ةنحطم تاي راطبالب باطرقا ةلفردل تاربتخملل DG08 :رصنعلال مقر



ةمدقم

ةيئابرهكلا ةجودزمل جرحدل ةنحطم رفوت
اطغض تاربتخملل أيكي لورديه ةنزاوتملا
تاركبو ، تاوچفلا يف اءوم امكحتو ، اقيد
ةءا و ربغ ليغشتو ، موركلاب ةيلطم ةنيتم
ةجلالعمل ةبقارم ةوق تايحنمو ، PLC HMI
شحبل تائي ب يف دونالو دوئاكلا ةقستم
ةبلطمتلا.

ديزملال فرعا

ةيئبطلال	فصولا	ةيسيئرلا ةئاافلا
ةي راطبالب دوئاك بطق ةلفرد	مكحتملا بطقل ةفاك و ةكاسم معدلا ءالطلا دعب دوئاكلا ءاافص رياعي و طغضي ةي. ءلخال عيجمت لباق امهي	للباق ةلفرد فورط رفوي و بطقل ديحوت و نسحي تايملغل ريوطتل راركتلل
ةي راطبالب دونأ بطق ةلفرد	نيقستم ءوچفلا يف مكحتو ةلفرد ءوق دوچ و مزلي تيح دونال داوم جلاعي ةرقتسم ءحيص ءوچ قيقحتل	لعل و بطقل اضرع ربع فالتخال ليلقت يف دءاسي ةلفردلا ءااا لوط
ةيبيرحتل ءلالعمل مويئلل تاي راطبالب	طغضلا و ةلفردلا ءعرس يف بيبرحت قاطن لعل و ربتملا يف قيقحتل معدني بطقل ءااااا و ءوچفلا	عم ءباقرلل ءعصاخلا رياعيلا تاسارء حمسي ةلسم ةلفرد ءوق تايحنمو
ةمدقمتملا داوملا اءاب	ءوچ و قيقدل طغضلا نوكي امدنع ءيظولال ءاافصلا و اءابال داوم جرحدي نيهمه حطسلا	داوملا براجتل ليءعتلل ءلباق و ءمدم ءصنم رفوي راركتلل ءلباقلا
ءءاعمالو تاعمااا تاربتخم	تلا ءيئايكي و ءرهكلا اءابال و داوملا مولعو ، تاي راطبالب ءسنة تاربتخم مدخي ةي. مكحتم بطق ريضحت لىل اءاا	ةيربتم ءمصبو يعانصل زارطالا تاا ءللا بعب عجمي لقلنتم نيوكو ءوچفلا
فئاافل داوم ءلال مزمستلا	ةيذملا باطقال داوملا مزمستمل ءلالل ءي رايءا فلل و ك ءوچم ممدختسي فئاافل	للى اءاااا براجت معدني و لمعل ريس ءاافك نم ديزي بيبرحت قاطن

ةملعملال	تافصاوملا
ءننملا فنص مقر	DG08
يف مكحتملا ااطن طغضلا	دروتسم رزاؤم أيكي لورديه ييسانن اامص ااطن
ةلفردلا طغض	نط 40 صقأ ءب
تاركبلا ءوچف	ليءعتلل ءلباق مم 0-3
ةلفردلا ءعرس	ةقيءد/م 0.3-4
تاركبلا داوبا	مم 196 × 330 رطقل
ءركبلا ءوچف	مم 330
ةزيكرلل اضرع صقأ	مم 300
ءركبلا حطس ءبالص	HRC65-70
ءقبطلا ءكاس ءاسقملا	مم ≥15
تاركبلا ءوافا	رتموركي مم ±2 نملصفا
ءركبلا ءدام	9Cr3Mo

معلومات	مواصفات
تركيب الحطس	بلص اللاموركا ب لطم
موركا ب قبط كامس بلص اللاموركا ب	مم 0.15 $\geq$
ةلفردل ةقد	رتموركا ب ± 2
ةنحطم لل ةحتف ةصقأ	مم 3
ةداقلا كرحم	طاو وليك 1.5 ةردقب ددرتلا ريغتم ددرتم رايت كرحم
ةطرحم ال ةرارح ةجرد اءب ةصوم ال	ةيؤئم ةجرد 25 ± 3
اءب ةومسم ال ةبوطر ال	ةبس ن ةبوطر 30-90%
ةيئب ال ةبوطر ال	سسيطانغمورهك لءادت نودب و زازته نودب
يئابرهك ال ةءج ال	$\pm 10\%$ ددرتم رايت تلوف 220 روطل اءا
ددرت ال	زتره 50
ةقاطل ال ةامء	طاو وليك 2
ةللك ال ةاعبال	مم 1300 ةافترال ال $\times$ مم 500 ضرءال $\times$ مم 1400 لوطل ال
نزول ال	مءك 530 يل اءء
راطل ال لكه	لماكتم ةرطنق راطل
راطل ال بيطشت تانوكم ال او	لكآتلل موافقم و باءء حطسل تانوكم ال ةلء بلص اللاموركا ب ةءلءام
ءوءف ال ضرء	يمقر لاصتا رشؤم
لمءل ال ةقطنم ةيؤر	لماكتم ةءاضل زاءء
لقننن ال	ةمءلء تالءء
يراءتءال نيوكنن ال	ةرمتسم ال فئافل ال ةلفردل فلو ك ف ةءومءم
ماطنن ال تانوكم ال ةمءم ال	ةلآ، ةقئقء ةنراق، سورتل اءيزوت قوونص، ضفءم، ددرتلا ريغتم ددرتم رايت كرحم، طءصل ال سايق ماطن، رزؤم ةكلورءه ةبسائن امص ماطن يئابرهك مكح ماطن و PLC سمل ةشاش، ةقئاو ءاولأ، ةنحطم ال مسء، تاركب ال ةءومءم، لفسال طءصل ال

تاي لم عمل ةنخ سمول وفري سول ةجود زم ةي قفأ ةي جرح د ةن حطم تاي راطب ل باطقأ ةن فل د DG10 :ر ص ن عل م قر



ةم دقم

ةجود زم ل ةي قفأ ل ةي جرح دل ةن حطم ل رفوت باطقأ ةن فل د تاي لم عمل ةنخ سمول وفري سول أم كحتو ،ل يدعت لل ةل باق ةكام س تاي راطب ل أقي قد أم يظن تو ،ةراح ل ةج رد ي فآ ل ق تسم أم كحتو ،أي س ك عآ ئاب ره كآ ل ي غ ش تو ،ة ع ر س ل ل (PLC) ةج م ر ب ل ل ةل باق ةي ق ط ن م كحت ةدحو رب ع نام ض ل ب ل ص ل ل مور ك ل اب ةي ل ط م تان او ط س أ ع م ةفا ث ك ي ف م كحت ل او ةق س ت م ةي ر ب ت خ م ةج ل ع م داوم ل.

دي زم ل فر ع

قي ط ت ل	فصولا	هيس ئر ل ة ذئاف ل
تاي راطب ل باطقأ ةي ث ك ت موي ث ل ل	ءان ثأ ةدام ل ةفا ث ك ةدا يزو ةكام س ل ل ل ي ل ق ت ل تاي راطب ل ل باطقأ ةن فل د ر ب ت خ م ل ي ف ا ي ل ع ل داوم ري و ط ت	ف ي ث ك ت ل تاسا ر دو ةم و ك ح م ل باطقأ ل ةس دن ه م ع د ي رار ك ت ل ل ةل باق ل
ةي ظن ل ةق ا ط ل داوم تاج ب أ	م ا د خ ت س ا ب ة ر ا ت خ م ةي ر ا ح ف و ر ط ت ح ت ةي د ي د ح ل ر ي غ ةي ظن ل ةق ا ط ل داوم ةج ل ع م آ ئاب ره ك ةغ و ف د م ل ةن فل د ل	ةن فل د ل ف و ر ط ن ي ب ة ر ش ا ب م ل ةن ر ا ق م ل اب ح م س ي ةنخ س م ل ر ي غ و ةنخ س م ل
تاي راطب ل باطقأ ةكام س ري و ط ت	ةغ ر س ل او ةكام س ل م ي ق ةب ق ا ر م ع م ةي ذ غ ت ل ةغ ر س و ةن او ط س أ ل ةج ف ط ب ض آ ئاب ره ك ةغ و ف د م ل	ةب س ا ن م ل ةكام س ل د ي د ح ت ي ل ع ن ي ت ح ا ب ل د ع ا س ي ةءا ف ك ب ةج ل ع م ل ذ ف ا و ن و
ةي ر ا ح ةد ع ا س م ب داوم ل ةن فل د	ةف ر ع ل ة ر ا ح ةج رد ن م ل ق ت س م ل ك ش ب ةي ل ف س ل و ةي و ل ع ل تان او ط س أ ل ن ي خ س ت داوم ل ةج ل ع م ءان ثأ ةي و ئم ةج رد 130 ي ل	ةن فل د ل ب ر ا ج ت ل ةم و ك ح م ةي ر ا ح آ ف و ر ط ر ف و ي ة ر ا ح ل ل ةس ا س ح ل
ق و ح س م ل ن م ةي ر ب ت خ م ل ةج ل ع م ل ةي ف ص ل ي ل	ط غ ص ل ب ر ا ج ت ا ر ح ا ل ق ر م ل ع م ق ل ر ب ع ق و ح س م ل ك ش ي ل ع داوم ل ةي ذ غ ت آ ئاب ره ك ةغ و ف د م ل ةن فل د ل	ي ل ع تاي لم عمل ري و ط ت م ع د ي و ق و ح س م ل ل ا ج د ا ط س ب ي ر ي غ ص ق ا ط ن
ةم د ق ت م ل داوم ل تاج ب أ	ي ل ع ةن فل د ل ةج ا ت او ،ةو ج ف ل او ،ةراح ل ةج رد و ،ةن او ط س أ ل ةغ ر س تاري ثأ ت م ي ق ي ت ةدام ل ك و ل س	ةص ن م ي ف ةد د ع ت م تاري غ ت م ي ف آ ن ر م آ م كحت ر ف و ي م ج د م ةي ت ح ب

ةم ل ع م ل	ت ا ف ص او م ل
ج ت م ن م ف ن ص م قر	DG10
ج ت م ن م ا ع و ن	ةنخ سمول وفري سول ةجود زم ةي قفأ ةي جرح د ةن حطم
ةي س ا س أ ل ةي ط و ل ا	ة ر ا ت خ م ة ر ا ح ت ا ج ر د ي ف ةي د ي د ح ل ر ي غ داوم ل ن م ا ه ر ي غ و تاي راطب ل داوم ل آ ئاب ره ك ةغ و ف د م ل ةن فل د ل
ةن او ط س أ ل ر ط ق	م م 96 Ø
ةن او ط س أ ل ةي ن او ط س أ	ر ت م و ر ك ي م 2 ±
ةن او ط س أ ل ةب ا ل ص	HRC62
ةن او ط س أ ل ا ج ط س ب ي ط ش ت	0.8
ةن او ط س أ ل ا ج ط س ةج ل ع م	ب ل ص ل ل مور ك ل اب ا ل ا ط
ةن فل د ل ةكام س	ل ي د ع ت ل ل ةل باق ةو ج ف ل ا ؛ م م 3-0
ةي ف ص ل ا ض ر ع	م م 200-0
ت ا ن او ط س أ ل ب ي ت ر ت	ي ق ي ف

معلومات	مواصفات
نوع المنتج	نوع المنتج: وحدة تحكم إلكترونية للتحكم في سرعة دوران المحرك.
القدرة	القدرة: 130 واط.
الجهد الكهربائي	الجهد الكهربائي: 220V/50Hz.
السرعة	السرعة: 0-1000 دورة في الدقيقة.
الوزن	الوزن: 0.1 كجم.
المواد	المواد: الحديد، الألومنيوم.
التركيب	التركيب: محرك كهربائي، لوحة تحكم إلكترونية، كابلات توصيل.
الاستخدام	الاستخدام: التحكم في سرعة دوران المحرك في التطبيقات الصناعية.
الشهادات	الشهادات: CE، RoHS.
الضمان	الضمان: 1 سنة.
التعليمات	التعليمات: يرجى قراءة التعليمات بعناية قبل الاستخدام.
ملاحظات	ملاحظات: يرجى التأكد من توصيل الكابلات بشكل صحيح.



Kintek Solution

ةقطنم ،مولعلا ةءا ء 89 مقر :سئئرل رقملا
نصلل ،وشغنشت ،ةقئافل اءولونكلا

WhatsApp