

حول مم 300X300 ن ط 90 نخسم طغضال ي ل ل آل لمعم سب كم ةي وئم ةجر د 200 ى تح ةئمل اب 0.2 طغض ةقد نيخست رصنع ال مقرر: XP62



ةمدقم

طغضال ي ل ل آل لمعم سب كم فشنت كا
300x300 ساقم نيخست حاول أ عم ن ط 90 ةوقب
ةجر د ي ف مكحت و 0.2% طغض ةقد مدقي ،مم
ي ل ل ائم . 200°C ى تح PID ماطن ب ةرارح ال
ل ي كشت و ،تايراطب ال باطق أ عي نصتل
هابش أ فيلغت و ،ءادأ ال ةي ل ل ائم
ضرع بلطا . ةبكرم ال داوم ال بلصت و ،تال صوم ال
موي ل رعس .

ديزل فرعا

قيبطت ال	فصولا	ةسئيئرل ةدئال
باطق أ عي نصت ءافا ال تايراطب ال موي ل ل ائم	طغض و ةرارح تحت ةفيثك باطق حاول أ ي ف ةطبار ال داوم ال و قو س م ال ةطيشن ال داوم ال سب ك أ ي و ق ا قاصت ال و س ن ا ح ت م ة ف ا ث ك ة د ح و م ال ةرارح ال ةجر د و ن ط 90 ة غ س ن م نصت . ةقد ب ني ط و ب ص م راي ت ال تا ع م ب	امم ، ي ئا ب ر ه ك ل ل ي ص و ت و ل و با ط ق ال ة ف ا ث ك م ط ع ي ي ر و د ل ا ه ر م و و ة ي ر ا ط ب ال ة غ س ن ي س ح ت ي ل ل ي د و ي .
تارم ي ل ل و ل ل ي كشت ءادأ ال ةي ل ل ائم	تا ج ر د ن ن PTFE حاول أ و ، تا د ي م ي ل و ب ل و ا و PEEK ل م ث ة م د ق ت م ة ي ر ا ح ن ئ ا د ل ل ط غ ض ال ب ل و ق حاول أ و م ا ل ف ا ج ا ن ت ا م ا ط ن ل ل ة ق ي ق د ل ط غ ض ال و ةرارح ال ةجر د ت ا ف ل م ح ي ت ت . 200°C ي ل ل ل ص ت ةرارح ءا غ ب ال ةر ق ت س م و ة ح ط س م ة ق ي ق ر ة ي ر م ي ل و ب .	أ ي ك ي ن ا ك ي م ة ي و ق ، تا غ ا ر ف ل ن م ة ي ل ا ج ا ن ج ت ن ي ل ب ا ق ح م ا س ت م ك س و ر ا ت م م ح ط س ب ي ط ش ت ت ا ذ ر ا ر ك ت ل ل .
هابش أ ةر ج أ فيلغت تال صوم ال	ةر ي ب ك تا ح ا س م ب تال صوم ال هابش أ تا و ب غ و أ ج ئ ا ر ش و أ ق ئ ا ق ر ل ط غ ض ال ي ل ا ج فيلغت و ط ب ر ة ق ي ق د ل ة ي ن و ر ت ل ل ل ل ك ا ي ه ل ف ا ل ت ا ن و د ح و م ا ق ا ل غ 0.2% ط غ ض ال ةقد ن م نصت .	ي ه و ، د و د ح م د ا ه ج ا ت ا ذ ق ا ل غ ا ل ة م ك م تا و ب ج ت ن ي ة ي ل ل ا ج ة ق ي ق د ل ت ا ي ن و ر ت ل ل ل ل م ه ا ل ا ل غ ل ا ب ر م ة ي ق ي و ت و م ال .
ةبكرم ال داوم ال بلصت ي ر ا ح ال ل ص ال ا ت ا ذ	داوم ل م ث ، ف ا ي ل ل ا ل ب ة ز ع م ال ة ك ي م س ل ة ب ك ر م ال ج ئ ا ف ص ل ل ةرارح ال ة د ع ا س م ب ط غ ض ال ب ل ص ت ط غ ض و ني خ س ت ل ا ح ا ر م ب ج م ر ب ل ل ل ب ا ق ال ت ا ر و د ل ا ج م س ت . ن و ب ر ك ل ل ف ا ي ل ن م ي ر ي ر ب ال ل م ا ل ك ا ب ا ش ت ل ق ي ق ح ت ل ة ط و ب ص م د ي ر ب و	ل م ا ك ل ا ب ج م د م و ق ل ا ة ي ل ا ج ة ب ك ر م ت ا ن و ك م م د ق ي تا غ ا ر ف ل ن م ي ن د ا ح ع
قيح ا س م ال سب ك د ي ب ل ت ل ت ا س ا ر د ل	ط غ ض ال ج ت ن ي . ق ح ل ل ا ل د ي ب ل ت ل ل ة ي ن د ع م و أ ة ي ك ي م ا ر ي س ق ي ح ا س م ن م ة ا ر ض تال و س ب ك ر ي ض ت ط ر ش ي ه و ، ة د ح و م ة ا ر ض ة ف ا ث ك س ب ك م ي ف ج م ر ب ل ل ل ب ا ق ال ت ا ب ت ل ت ا ر ت ف و ي ل ا ج ب و ي ع ل ن م ة ي ل ا ج ة د ب ل م ا س ج ا ل ي س ا س .	ر ي و ط و داوم ال تا ح ا ب ي ف ر ا ر ك ت ل ل ة ي ل ب ا ق ز ز ع ي ة د ي د ج د ي ب ل ت ت ا ي ل م ل
م ا ل ف ا د ي ب ل ت و ح ي ف ص ت PTFE	ع ن م ي . ة س ن ا ح ت م ة ك ي م س حاول أ ء ا ش ن ا ل ن ي ن م ا ر ت م ط غ ض و ةرارح تحت PTFE م ا ل ف ا ل ط ب ر و ص ا ر ت ة ب ا ث ة ي ك ي ن ا ك ي م و ة ي ئا ب ر ه ك ص ئ ا ص خ ن م ص ي و ر ي ش ق ت ل ي و ا س ت م ال ةرارح ال ع ي ز و ت .	و ق و ة ي ئا ي م ي ك ة م و ا ق م ت ا ذ ة س ن ا ح ت م ا ح ا و ل ج ت ن ي ة ق ئ ا ف ي ئا ب ر ه ك ل ز ع

ل م ا ع م ال	ة ف ص و ل ال	تا ط ا ح ال م
لي دوم ال	XP62	—
ةوق ي ص ق أ	(ن ت و ي ن و ل ي ك 900) 0 - 90	PIDS ي ل ل ي ك ي ل و ر د ي ه م ك ح ت
طغض ال ةقد	±0.2%	ةقد ال ي ل ا ج ط غ ض ر ع ش ت س م
لمع ال ةرارح ةجر د	(200 °C ي ص ق أ ل د ح ال) 0 - 200	ةرارح ال ط س و ت م ق ي ق د ل ن خ ا س ال سب ك ل ل م م ص م
ةرارح ال ةجر د ي ف مكحت ال	تا ص و ب 7 س م ل ء ا ش ، ج م ر ب ل ل ل ب ا ق PID	تا و ط خ ل ة د د ع ت م ف ي ر ع ت ت ا ف ل م ل ة ب ق ا ر م و ج م ر ب
حاول أ ل نيخست ووق	طاو 3500	ز و ا ج ت ن و د ح و م و س ل س ن ي خ س ت
حاول أ ل م ح ج	م م 300 x 300	—
حطس طغض ي ص ق أ	(ل ا ك س ا ب ا ج ي م 10) ر ا ب ~100	ة ل ي ق ت س ب ك ة ر د ق
ةقا ط ل ا ر د ص م	ر ي ب م أ 15.9 ي ل ا و ح ؛ ر و ط ل ا ي د ا ح ؛ ز ر ه 50 / ت ل و ف 220 د ر د ر م ر ا ي ت	ر ي ب م أ 16 ص خ م س ب ق م ب ل ط ت ي

نوع المنتج	مواصفات المنتج	ملاحظات
جهاز الحاسب الآلي	600 x 520 x 650 مم (أ x ط x ع)	هناك طاولات إضافية متوفرة
مواصفات الحاسب الآلي	350 كجم	هناك خيار لزيادة عدد وحدات: 1.5 كجم