آلة الحز والختم المسبق Cnc للمكثفات الفائقة

رقم العنصر: CX10

مقدمة

توفر معدات الحز والختم المسبق الدقيقة التي تعمل بنظام CNC لهياكل المكثفات الفائقة تشكيلًا يتم التحكم فيه بواسطة مؤازر (سيرفو)، وتثبيتًا متحد المركز ومستقرًا، وأبعادًا قابلة للبرمجة، ووقت تشغيل مرتفعًا لضمان إنتاج ثابت للحز والختم في عمليات التصنيع عالية الحجم، مع أدوات موثوقة وأداء حركة محكم.

اعرف المزيد

التطبيق	الوصف	الفائدة الرئيسية
حز علبة المكثف الفائق	تشكيل حز الدحرجة المطلوب في هياكل المكثفات الفائقة مقاس 60 قبل عمليات الختم النهائية.	التغذية المحكومة بالمؤازر تدعم دقة عمق الحز LA: ±0.02 مم.
الختم المسبق للمكثف الفائق	إنتاج حافة الختم المدحرجة على منتجات المكثفات بعد الحز.	الانتقال المحكوم من الاقتراب السريع إلى تشكيل الحافة البطيء يدعم التشكيل التدريجي لحافة الختم.
تجميع أجهزة تخزين الطاقة الأسطوانية	يدعم خطوات تحضير الهيكل لمنتجات المكثفات الفائقة الأسطوانية ضمن عملية إنتاج تخزين الطاقة.	تثبيت الغلاف متحد المركز يحافظ على استقرار المكون أثناء عمليات الأداة الدوارة.
إنتاج المكثفات عالي الحجم	تكرار دوران الحز والختم المسبق للتصنيع الموجه للإنتاج.	سعة مقدرة ≥3 قطع ومعدل تشغيل 98% يدعمان استمرارية الإنتاج.
تنسيقات هياكل المكثفات الفائقة المخصصة	يستوعب مواصفات منتجات أخرى تتجاوز نطاق الطول المذكور من H50 إلى H204 مم من خلال التخصيص.	ضبط الأبعاد القائم على واجهة الإنسان والآلة يتيح الضبط الدقيق لبيانات العملية المطلوبة.
خلايا تصنيع المكثفات الآلية	يوفر محطة حز وختم محكومة يمكن أن تشكل جزءًا من خط آلي.	التحكم PLC وعرض المعلمات القائم على الواجهة يسهلان التشغيل الموجه نحو الأتمتة.

المعلمة	المواصفات
معرف الموقع	CX11
المنتج القابل للتطبيق	مكثف فائق للبطارية مقاس 60
طول المنتج القابل للتطبيق	H50□ 204 مم
مواصفات المنتج الأخرى	قابلة للتخصيص
طريقة العملية	طريقة حز بكرة القالب
تثبيت قطعة العمل	حلقة تثبيت الغلاف التلقائية؛ تثبيت المكثف متحد المركز
حركة المغزل	مغزل رئيسي للغلاف مدفوع بمحرك مع دوران موحد
حركة أداة الحز	تغذية مدفوعة بمحرك مؤازر
حركة أداة الختم	تشكيل حتم دوار لأسفل مدفوع بمحرك مؤازر
طريقة دفع الحز والختم	محرك لولبي بمحرك مؤازر
تسلسل حركة الختم	تغذية سريعة للأداة متبوعة بتشكيل تدريجي بطيء للحافة عند حافة الختم
توجيه تغذية الأداة	مجموعة توجيه خطي عالية الدقة
نظام التحكم	تحكم PLC مع عرض واجهة الإنسان والآلة
حماية السلامة	غطاء حماية خارجي ذكي

المعلمة	المواصفات
ارتفاع المكثف بعد الختم	HA: ±0.05 مم
دقة ارتفاع الحز	LB: ±0.05 مم
دقة عمق الحز	LA: ±0.02 مم
عرض الحز	L: 1.4 مم (اختياري)
عمر خدمة الأدوات والقوالب	أكثر من 5 ملايين دورة في ظل الاستخدام العادي
السعة	≥3 قطع
معدل التشغيل	98%
إمداد الهواء	0.5~0.7 ميجا باسكال قابل للتعديل
استهلاك الهواء	0.2 متر مكعب/دقيقة
متطلبات الهواء المضغوط	هواء مضغوط جاف بضغط 0.5～0.7 ميجا باسكال
مصدر الطاقة	أحادي الطور 220 فولت/50 هرتز
الطاقة	2.5 كيلو واط
الأبعاد الكلية	الطول 1100 مم * العرض 640 مم * الارتفاع 1700 مم
الوزن الصافي	350 كجم
الوزن الإجمالي	400 كجم
درجة حرارة العمل	15～30 درجة مئوية
رطوبة العمل	30～80% رطوبة نسبية
متطلبات المناولة في الطابق الأرضي	ارتفاع المناولة أكبر من 1.8 متر
متطلبات مصعد الطابق العلوي	عرض المصعد 1 متر، الارتفاع 1.8 متر، والعمق 1.3 متر أو أكثر
متطلبات لوجستيات التركيب	تأكيد مسار المناولة وطريقة التركيب من خارج المصنع إلى ورشة العمل قبل التسليم