آلة حز وختم أولي لعلب المكثفات الأسطوانية بتقنية Cnc

رقم العنصر: CX01

مقدمة

توفر آلة الحز والختم الأولي بتقنية CNC لعلب المكثفات الفائقة الأسطوانية تشكيلًا محكومًا بمحرك سيرفو، وأبعادًا دقيقة، وتمركزًا مستقرًا، وتشغيلًا عبر واجهة الإنسان والآلة (HMI) قابلًا للبرمجة، وأدوات متينة لإنتاج تجميع مكثفات عالي الجودة وموثوق.

اعرف المزيد

التطبيق	الوصف	الفائدة الرئيسية
حز علب المكثفات الفائقة الأسطوانية	تشكيل الحز المطلوب في علب المكثفات الفائقة الأسطوانية قبل عمليات الختم الأولي.	دقة عمق الحز ±0.02 مم تدعم هندسة العلب المحكومة.
تشكيل الختم الأولي للمكثفات الفائقة	إنتاج الحافة المفوفة للختم الأولي على منتجات المكثفات الفائقة الأسطوانية المناسبة.	التباطؤ في مرحلة تشكيل الحافة يدعم التشكيل التدريجي والمحكوم.
معالجة علب البطاريات من سلسلة 60	معالجة منتجات البطاريات في فئة القطر 60 المذكورة.	إعدادات HMI القابلة للبرمجة تدعم التعديل الدقيق للأبعاد المطلوبة.
إنتاج العلب الأسطوانية ذات القطر المخصص	دعم عمل علب البطاريات أو المكثفات الفائقة الأسطوانية حيث يلزم قطر مخصص.	يمكن تخصيص القطر ليتناسب مع متطلبات المنتج المقصودة.
تحضير العلب بكميات كبيرة وبشكل متكرر	إجراء عمليات حز وختم متكررة لبيئات الإنتاج التي تتطلب نتائج تشكيل مستقرة.	عمر الأدوات الذي يتجاوز 5 ملايين عملية استخدام عادي يدعم استمرارية الإنتاج على المدى الطويل.
خطوط تجميع المكثفات الآلية	تعمل كمحطة حز وختم أولي محكومة ضمن تسلسل تصنيع آلي أوسع.	التحكم عبر PLC وشاشة HMI يدعم إدارة العمليات الموجهة نحو الأتمتة.

المعلمة	المواصفات
معرف الموقع	CX01
المنتجات القابلة للتطبيق	البطاريات ومنتجات المكثفات الفائقة من سلسلة 60
خيار القطر	يمكن تخصيص القطر
وظائف العملية	الحز؛ تشكيل الختم الأولي
محرك الحز	محرك سيرفو دفع لولبي
محرك الختم	محرك سيرفو دفع لولبي
التحكم في التغذية	تحكم دقيق في مسافة التغذية وسرعة تغذية مستقرة؛ لا يوجد ارتداد أثناء التغذية
طريقة ضبط الحز والختم	ضبط البيانات عبر واجهة الإنسان والآلة؛ تعديل دقيق تلقائي للبيانات المطلوبة
تسلسل تغذية الختم	تغذية سريعة أولاً؛ تغذية بطيئة أثناء تشكيل الختم الأولي
طريقة تثبيت قطعة العمل	تثبيت بنمط الغلاف
خصائص التثبيت	مستقر بدون اهتزاز؛ مركزية محورية عالية
جودة التشكيل	حز وختم موحد؛ استدارة جيدة
توجيه التغذية	مجموعة توجيه خطي عالية الدقة
دقة ارتفاع الحز	±0.05 مم

المعلمة	المواصفات
دقة عمق الحز	±0.02 مم
ارتفاع المكثف بعد الختم	±0.05 مم
طريقة الحز	طريقة الحز بأسطوانة القالب
عمر الأدوات والقوالب	أكثر من 5 ملايين عملية في ظل الاستخدام العادي
السعة	≥3 قطع
معدل الاستخدام	98%
نظام التحكم	تحكم PLC
العرض والتشغيل	شاشة واجهة الإنسان والآلة
حماية السلامة	غلاف واقي خارجي ذكي
إمداد الهواء	0.5~0.7 ميجا باسكال، قابل للتعديل
استهلاك الهواء	0.2 متر مكعب/دقيقة
مصدر الطاقة	220 فولت/50 هرتز
الطاقة	2.5 كيلو واط
الأبعاد الكلية	الطول 1100 مم * العرض 900 مم * الارتفاع 1700 مم
الوزن	800 كجم