آلة تقطيع يدوية لشرائح أقطاب بطاريات الليثيوم

رقم العنصر: FQ06

مقدمة

توفر آلة تقطيع شرائح أقطاب بطاريات الليثيوم اليدوية عمليات قطع محكومة تتراوح بين 5-480 مم لتصنيع خلايا البوليمر، وتتميز بأدوات قطع دائرية، وتغذية مستقرة، وتصميم مدمج، وأداء موثوق في سير عمل معالجة الأقطاب بالمختبرات.

اعرف المزيد

التطبيق	الوصف	الفائدة الرئيسية
تحضير أقطاب بطاريات الليثيوم البوليمر	تقطيع شرائح أقطاب بطاريات الليثيوم البوليمر الموجبة أو السالبة الكبيرة إلى قطع أضيق لعمليات صنع الخلايا اللاحقة.	إنتاج عروض شرائح أقطاب مختارة من خلال ترتيب قالب السكاكين المثبت.
سير عمل البحث والتطوير للخلايا الكيسية	تحضير شرائح الأقطاب من الشرائح المطلية المستخدمة في تطوير الخلايا الكيسية المختبرية وتجارب العمليات.	دعم التحضير القابل للتكرار من شرائح يصل حجم تقطيعها الأقصى إلى 400 مم.
معالجة عينات خط إنتاج البطاريات التجريبي	التعامل مع مواد الأقطاب التي يتم تغذيتها يدوياً عند تقييم أبعاد الشرائح وتحضير دفعات التطوير.	توفير نطاق عرض تقطيع من 5-480 مم لمتطلبات تجريبية متنوعة.
أبحاث البطاريات الجامعية	تمكين المختبرات الأكاديمية من معالجة شرائح الأقطاب لتصنيع خلايا بطاريات الليثيوم التجريبية.	الأبعاد المدمجة تساعد في دمج الوحدة في مناطق معدات الأبحاث.
تطوير تنسيق الأقطاب	قطع شرائح الأقطاب إلى العروض المستهدفة بينما تقوم الفرق بتقييم تخطيطات المواد ومتطلبات تنسيق الخلايا.	يوفر اختيار العرض القائم على قالب السكاكين نهجاً ميكانيكياً مباشراً لتحضير التنسيق.
عمليات مختبر مواد البطاريات	دعم خطوة تقطيع الأقطاب بين تحضير شريحة القطب وأعمال التجميع اللاحقة.	تمنح التغذية اليدوية وتحديد المواقع عند المدخل المشغلين مرجعاً محدداً لدخول المواد.
تحضير عينات الشرائح المحكومة	إنتاج قطع أقطاب أصغر من شريحة أكبر للتقييم المختبري ومهام التصنيع.	تفصل السكاكين الدوارة العلوية والسفلية المادة بعد المحاذاة وضبط الخلوص.

المعلمة	المواصفات
رقم الصنف في الموقع	FQ06
تكوين المعدات	قسم الإطار؛ قسم جسم الآلة؛ قسم التغذية؛ قسم الاستقبال؛ قسم النقل؛ قسم قالب سكاكين التقطيع
الاستخدام المقصود	تقطيع شرائح أقطاب بطاريات الليثيوم البوليمر أثناء تصنيع أقطاب بطاريات الليثيوم
أقصى حجم لتقطيع شريحة القطب	400 مم
عرض التقطيع	5-480 مم
سرعة تشغيل المعدات	10 م/دقيقة
سرعة التقطيع	8 م/دقيقة
مصدر الطاقة	حماية تأريض 220 فولت
تردد وجهد الإمداد الكهربائي	50 هرتز، AC220V
الطاقة المقدرة	0.5 كيلو واط
محرك الدفع	محرك تيار متردد غير متزامن 0.37 كيلو واط
نسبة صندوق تروس التخفيض	1:40

المعلمة	المواصفات
الواقي الكهربائي	واقي DZ47-15
مفتاح الضغط	نوع T3SN-310
ضوء المؤشر	20 فولت، قطر 22 مم
درجة الحرارة المحيطة	0-45 درجة مئوية
الرطوبة المحيطة	40-80%
الأبعاد الإجمالية	740 مم (طول) × 620 مم (عرض) × 740 مم (ارتفاع)
الوزن	حوالي 250 كجم
طريقة التغذية	تغذية يدوية مع لوحة تحديد المواقع عند المدخل
طريقة القطع	قوالب سكاكين دوارة علوية وسفلية
تحديد عرض الشريحة	يتم تحديده بواسطة مجموعة قوالب السكاكين العلوية والسفلية
متطلبات إعداد السكين	محاذاة قوالب السكاكين العلوية والسفلية وضبط خلوص السكين قبل التشغيل
إعداد تعشيق السكين	يتم الضبط حتى يتم قطع شريحة القطب تماماً
تسلسل التشغيل	اضغط على "بدء"؛ اسمح للسكاكين الدوارة التي يدفعها المحرك بالوصول إلى سرعة متساوية مستقرة؛ قم بتغذية شريحة القطب المحاذية؛ قم بإزالة حواف القطع على الفور
إيقاف التشغيل	اضغط على "إيقاف" لإيقاف الآلة أثناء الإغلاق أو انتظار المواد
متطلبات التركيب	ضع المعدات في الموضع الصحيح وحافظ على استوائها
متطلبات التنظيف قبل البدء	نظف المعدات؛ تأكد من عدم وجود مواد غريبة بين قوالب السكاكين العلوية والسفلية
فترة خدمة زيت صندوق التروس	يتم الاستبدال مرة كل ثلاثة أشهر
مواصفات زيت صندوق التروس	زيت تروس رقم 46
متطلبات التشحيم العام	حافظ على توفر الشحم على الآلة في جميع الأوقات
تشحيم تروس النقل	أعد تعبئة شحم التشحيم بانتظام
فحص السحابات	افحص البراغي بانتظام في المواقع التي تتحرك بشكل متكرر
قيود التنظيف	لا تنظف جسم الآلة أو السكاكين بكواشف كيميائية سامة
متطلبات التخزين في حالة الخمول	أوقف تشغيل مفتاح الطاقة الرئيسي عندما لا يتم استخدام المعدات لفترة طويلة
تخزين قوالب السكاكين	خزن قوالب السكاكين غير المستخدمة عمودياً على رف مخصص في بيئة جافة؛ غلف الأسطح بورق زيتي