مكبس حراري هيدروليكي يدوي 40 طن 400X400 مم مع تحكم بشاشة لمس

رقم العنصر: XP45

مقدمة

مكبس حراري هيدروليكي يدوي ثقيل 40 طن مع طاولات 400x400 مم، شاشة لمس 7 بوصات، تسخين PID مزدوج المناطق مستقل، تبريد مائي، وشهادة CE. مثالي للألواح البوليمرية، أقطاب البطاريات، وتصفيح المواد المركبة في التطبيقات البحثية والصناعية. اطلب عرض سعر اليوم.

اعرف المزيد

التطبيق	الوصف	الفائدة الرئيسية
تصنيع ألواح الدوائر الحرارية	ينتج ألواحًا مسطحة وكبيرة من PP، PE، PEEK، ودوائر حرارية أخرى لاختبارات ميكانيكية أو تطوير نماذج أولية عن طريق ضغط حبيبات أو أشكال أولية بوليمرية مسخنة.	تضمن الطاولات 400×400 مم ودرجة الحرارة الموحدة ألواحًا خالية من الفراغات ومستقرة الأبعاد مع تشطيب سطحي ممتاز، مما يقلل من المعالجة اللاحقة.
تصفيح الألواح المركبة	يعالج مواد البوليستر المقواة بألياف الكربون أو الزجاج (prepregs) تحت حرارة وضغط محكمين لتشكيل ألواح خفيفة الوزن وصلبة لأبحاث التخفيف الوزني في الفضاء الجوي والسيارات.	تمنع التحكم الدقيق في درجة الحرارة والضغط المتساوي الانفصال الطبقي وتجمع الراتنج، منتجة صفائح عالية الجودة بخصائص ميكانيكية متسقة.
درفلة أقطاب البطاريات	يكبس أفلام أقطاب بطاريات الليثيوم-أيون للكثافة والسمك المطلوبين، مكثفًا طبقة المادة الفعالة على مجمعات التيار من الرقائق المعدنية.	يحافظ التحكم الدقيق في الضغط والطاولات الملساء على سلامة القطب دون إتلاف الطلاءات المادية الفعالة، مما يعزز الأداء الكهربائي وعمر الدورة.
تصنيع حبيبات الإلكتروليت الصلب	يكبس مساحيق السيراميك أو الكبريتيد في حبيبات إلكتروليت كثيفة لتطوير بطاريات الحالة الصلبة، مطبقًا حرارة وضغطًا متزامنين لتحقيق توصيل أيوني عالٍ.	تتيح سعة القوة العالية والتسخين القابل للبرمجة كثافة حبيبية متسقة، وهي أمر بالغ الأهمية لقياسات التوصيل الأيوني القابلة للتكرار.
تصفيح الشرائط الخضراء LTCC	يصفي طبقات متعددة من شرائط السيراميك المشوية منخفضة الحرارة (LTCC) لتغليف الإلكترونيات وأجهزة الترددات الراديوية، مما يتطلب ضغطًا ودرجة حرارة دقيقة لدمج الطبقات دون حبس الهواء.	يضمن الضغط ودرجة الحرارة الموحدان عبر مساحة الطاولة الكبيرة التصاقًا موثوقًا للطبقات دون انحناء أو احتجاز هواء، وهو أمر حيوي لسلامة الدوائر عالية التردد.
معالجة PTFE والفلوروبوليمرات	يقولب أفلام PTFE أو أختامًا في درجات حرارة محكمة، عادة ما تتطلب منحدرات بطيئة وضغوط عالية لتحقيق التبلور والخصائص الميكانيكية المطلوبة.	تمنع ملفات تعريف منحدر-وإمساك درجة الحرارة الدقيقة مع تحكم PID التحلل وتضمن أداءً مثاليًا للمادة، مستوفية متطلبات التسامح الصارمة.
كبس المطاط	يعالج مركبات المطاط إلى حشوات، أغشية، أو لوحات اختبار عن طريق تطبيق الحرارة والضغط لبدء التشابك.	تسمح درجة الحرارة والقوة القابلة للتعديل بتخصيص دورات الكبس لتركيبات المطاط المختلفة، مما يحسن قوة الشد والمرونة.

المعلمة	المواصفات
الموديل	XP45
التحكم في الضغط	هيدروليكي يدوي، مضخة ذات مرحلتين
أقصى قوة	≤ 40 طن (قراءة رقمية على شاشة اللمس)
حجم الطاولة	400 × 400 مم (طاولتان مسخنتان)
فتحة الضوء	150 مم
ضربة المكبس	50 مم
نطاق درجة الحرارة	0 – 300 درجة مئوية، دقة ±1 درجة مئوية
قوة التسخين	6000 واط إجمالًا (2 × 3000 واط، تحكم مستقل)

المعلمة	المواصفات
وحدة التحكم	شاشة لمس ملونة 7 بوصات مع ملفات تعريف PID قابلة للبرمجة، عرض منحنيات، وتسجيل بيانات
طريقة التبريد	قنوات تبريد مائي داخلية (تتطلب مصدر مياه خارجي أو مبرد)
مصدر الطاقة	تيار متردد أحادي الطور 220 فولت، 50 هرتز؛ تيار تشغيل ~28 أمبير، يتطلب قاطع دائرة مخصص ≥32 أمبير
الاعتماد	معتمد CE
الأبعاد (تقريباً)	680 × 550 × 950 مم
الوزن (تقريباً)	~200 كجم