

CL27: رصنع ال مقر



ةمدقم

يلاع ي عي بطلال تي فارجلال نم قو ح س م ل اذه م مُص
ثيح ، قئاف يئاي مي ك و رهك ءاءأ قيق ح تل ءا قن لال
، ءيئان ث س ا ءي س ك ع ءي ع ون ء ع س ر ف و ي
ان س ح م ا ع ي ز و ت و ، اض ف خ ن م ء ب و ط ر ي و ت ح م و
هل ع ج ي ا م م ، ءي ل ا ع ق ر ط ء ف ا ث ك و ، ت ا م ي س ج ل ل
ت ا ي ر ا ط ب د و ن ا د ا و م ر ي و ط ت و ع ي ن ص ت ل ا ي ل ا ث م
، ء ر و ط ت م ل م و ي ث ي ل ل ل

ديزمل فرعا

[illegible]

في نصت بويعل	دخا راركت تانعيل	رابتخال رايعم	منحلف اءاد	نافصاومل	ءءوالم	عملم الم رصنع
جرح	ءعفء لكلك	ليءالءاء ءوءءام ص رايعم	يقيئاوا / يرصب	CL27	-	ءن المن فرعم
يسيئر	/ ءءاو ءنيء ءريبك ءعفء	GB/T 19077.1-2008 / ISO 13320-1:2000 رزيرلل ءويء ءقيرط	Malvern / رزيرلل اب تاميسءال جء لءل ماسترسيزر 2000 MASTERSIZER	10.5 ± 1.5	رتم ووركيم	جء ع يزوت تاميسءال (D10)
يسيئر	/ ءءاو ءنيء ءريبك ءعفء	GB/T 19077.1-2008 / ISO 13320-1:2000 رزيرلل ءويء ءقيرط	Malvern / رزيرلل اب تاميسءال جء لءل ماسترسيزر 2000 MASTERSIZER	18.0 ± 1.5	رتم ووركيم	جء ع يزوت تاميسءال (D50)
يسيئر	/ ءءاو ءنيء ءريبك ءعفء	GB/T 19077.1-2008 / ISO 13320-1:2000 رزيرلل ءويء ءقيرط	Malvern / رزيرلل اب تاميسءال جء لءل ماسترسيزر 2000 MASTERSIZER	29.0 ± 3.0	رتم ووركيم	جء ع يزوت تاميسءال (D90)
يوناث	/ ءءاو ءنيء ءريبك ءعفء	ءاءن مل لرشي لراك ءقيرط GB/T 6283-2008 ءئائيميكل	/ رشيف لراك يترمولوكالب وطورل ريارع DL39	≤ 0.1	%	ءبوطرل يوتءم
يسيئر	/ ءءاو ءنيء ءريبك ءعفء	ءئائيميكل ليلىءالء ءقيرط GB/T 3521-2008 ءئيءافءل	سارفو SARTORIUS-BP121S ليلىءالء نازيم رءء KSW	≥ 99.9	%	نوبركل يوتءم ءبالءال
يسيئر	/ ءءاو ءنيء ءريبك ءعفء	ءيءاسالم قرط ءفاءء رابءءا GB/T 5162-2006 / ISO 3953:1993 ءنيءءمعل	AutoTap قرطلاء ءفاءء رابءءا زاهء	≥ 0.95	لم/مء	قرطلاء ءفاءءك
يسيئر	/ ءءاو ءنيء ءريبك ءعفء	BET GB/T 19587-2004 رازل رازرمءا ءقيرط	ءيءونلء ءطسلسا ءاسم لءلءم	3.0 ± 1.0	مارء/م ²	ءطسلسا ءاسم ءيءونلء (BET)

عملية العمل المصنوع	مادة	معايير الاختبار	معدات الاختبار	معايير الاختبار	معايير الاختبار
محتوى الحديد (Fe)	في عينة المولدة	≤ 50	مزال بلل يردل ثاعب الافيظم Optima 2100DV / تحلاب نة نرتقم الم	ICP-AES EPA 6010C رقية	نسبة نسبة
غرف التلعة الغنية	ملي مارج/ريم	≥ 360	ملي (0.05C) نسبة التلعة الغنية، 0.1C، 2.0C، 5.0C	ملي (0.05C) نسبة التلعة الغنية، 0.1C، 2.0C، 5.0C	نسبة نسبة
معدن المولدة	%	≥ 93	ملي (0.05C) نسبة التلعة الغنية، 0.1C، 2.0C، 5.0C	ملي (0.05C) نسبة التلعة الغنية، 0.1C، 2.0C، 5.0C	نسبة نسبة