

عجودزمل طحمال و ذءاول نم غرفمال تازافقلا قودنص ماظن ثاحبأل لماخلا زاعلا ةيقنت ماظن عم بنج ىلإ ابنج داومال مولعو تاي راطبال

ST06: رصنعل مقرر



ةمدقم

وذءاول نم غرفمال تازافقلا قودنص رفوي
ةفاظنلا ةقئاف لماخ زاع ةئيب عجودزمل طحمال
عج 1 نم لقأ نيجسكأو ةبوطر تايوتسم عم
ةدحو ربع ىلأ مكحتب زيمتيو، نويلملل في
(Siemens PLC) ةجمر بلل ةلباق ةيقتنم مكحت
نم يوق لكه، نيتجودزمل لوخد يتفرغو
تاي راطبال ثاحبأل 304 أدصلل مواقمل ذالوفل

ديزملل فرع

قيبطتلا	فصولا	ةيسيئرلا ةدئافلا
ةلحلا تاي راطبال ثاحبأل ةبلصل	ندعم اياخل تيلورتكللإل ءلمو فيلغلل ءوغيحتلا ةمءاقل ءبلصل تاتيلورتكللإل ءاوللل ءساسحلا موي دوصلا/موي تيللل ةيتيربكلا ىلغ	طاغلا لالغ نم ءدسكالأ وئاملا للحتلا رطاح ىلغ يضيقي يف عج 1 نم لقأ نيجسكالأ وئاملا ءبوطرلل ءساسا تاييبي ىلغ نويلملل.
ةيوضعلا تابكرملل قيخلت زفحلل ءنيذملا	دراينيرغ فشاكوكو، ءيلغلل تازافقلا نيزختو ءيقتنم قيخلت ةيروفوريبل ءيلل ءاقتنلا نءاغل مءاغل و	زاعلا فيظنت عم زفحلل ليلطعتو ءياقتنلا للحتلا عنمي ةقلل ءل ءل ءل وئاملا ءبوطرلل لماخلا
ةيسمشلا اياخللا ءلحلا تياكس فوريبلا	ةيسمشلا اياخللا فيلغلل و، يراحل نيدلل ءو، ناردولاب ءالطلا ةي موملكلا طاقتنلا ءافكلا ءيلغ تياكس فوريبلا	فالغلا في تاعفدل نيب مليلفلا ايجولوفروم قاستا نمضي (رتموركي 0.3 HEPA جشرت) تابيذملاب راؤمو رابغل نم لخال
تاي راطبال طالم ريضحت ةقئافلا تافتكلا	ةرياطملا ءيوضعلا تاتيلورتكللإل ءو، ءنيوئال ءاوسلا عم لماعلا ةقئافلا تافتكلا ءنيصت في ءلصوملا ءنيوئال تافتكلا ءو ةي ريحلا	تاتاعبنا ءقاشلا ءمدخلل تابيذمل ءرخاب ءديص طقتلت زفحلل رمل لو طلا ىلغ طفاحي ام، ءرطخلا تيلورتكللإل
قيحاسملا نيدت ةفاصلاب ءنيصتلا	موي تاتيلال كئابس) ءيلغلل ءلورتكلل قايحاسملا عم لماعلا (SLM) ءياقتنلا رزيللاب رهصل ريضحتل (موي سنيغمل، موي نم ءال)	ةبوطرلا صاصتلا ءلحلا رطاحو قوئاسملا ءدسكالأ عنمي لثملال قوئاسملا ءاقتنو ءلوي س ىلغ طاغلا للحتلا
ءاشأ ءزهجلا فيلغلل OLED و ءصالوملا	تاتيلال مكمحلل فيلغلل ءو، قئاقلا لقنو، بيسررتلا عم لماعلا ةيقتنلا تاتيلورتكللإل ءوئلل ءتاعبال ءيوضعلا	تايملل ءو (ءعاس/مجح < 0.05) ءياغلل صفحنم برست لءم تاميل سجال ثولت ىلغ يضيقت ءيقتنلا ءلورتكلل ءفرغ لقن زاعلا

ل ي ص ا ف ت ل / ء ي ق ل ا	ت ا ف ص ا و م ل ء م ل ع م	ل ي ع ر ف ل ا / س ا ي ق م ل ا
ST06	ف ن ص ل م ق ر / م ا ظ ن ل ز ا ر ط	ج ن ت م ل ف ر ع م
ءلم اكتم دوملا ءيقتن ءدحو عم دحاو بناج نم ليلغشت، بنج ىلإ ابنج عجودزمل طحم	طيطلختلا / ليلغشتلا ءعضو	م ا ع ل ن ي و ك ت ل ا
(99.999% ءبسنبن لماخ زاع دادم، يوج طغض 1، ءيؤئم ءجرد 20 ءن) نويلملل في عج 1 <	نيجسكالأ وئاملا ءبوطرلا ءاقتن يوتسم	ي و ح ل ا ف ا ل غ ل ا ء ا د ا
ءعاس/مجح 0.05 ≤	ءفرغلل برست لءم	
م م 900 × م م 750 × م م 2440	م م 900 × م م 750 × م م 2440 (ءلحلا ءلحلا ءلحلا ءلحلا)	ل ي س ي ئ ر ل ا ف ا ل غ ل ا
م م 3 رادجل كم س، 304 أدصلل مواقم ذالوف	كم سلا ءيلكيهلا ءاملا	
ضيبي اكي تاتسورتكلل قوئاسم يلطم يراخ / لوقصملا أدصلل مواقم ذالوف نم يلخاد	ي ر ا خ ل ا / ل ي ل خ ا د ل ا ب ي ط ش ت ل ا	
ي ق ا و م ل ي ف ب ء ف ل غ م، م م 8 كم س، لئام فافش نام اءاز ءاول 2 ×	ص ر ع ل ا ذ ف ا و ن	

سایق الم / يعرف الماطن	تافصاوم الم عملع	لیصافت الم / عمیق الم
	تازافق الم و تازافق الم ذفانم	كم سب North لی توب الم طاطم تازافق نم ناجوز O-ring تادادس عم (POM) نیلی تی میسكو یلوب ذفانم 4x 4x 0.4 32 لوط ، صوب 8 رطق ، مم 0.4
	زاغ الم حشرت	(زاغ جرخم 1x ، زاغ لخدم 1x) رتموركیم 0.3 عمودزم HEPA تاحشرم
	ءاض الم و فف الم	یف تبتثم LED ءاض الم طئارش 2x ؛ نیق باط نم 304 أدصلل مواقم الم ذالوف الم نم لی دعتلل ءلباق عمدم فف الم یولعل الم مام الم
	ءق الم و ءو الم ذفانم	ت لوف 220 یلخا ءی ءابرهك ءقاط سبقم 1x DN 40 KF: ءایم عم ءشب ءی طایحا ءی ذغ ذفانم 7x
ءربك الم و ءف رع	ءاع الم	مم 600 لوط الم x مم 360 ، نی واطس
	بیطش الم و ءام الم	صی ب قوح سمب یلطم یجراخ / لوقصم یلخا: 304 أدصلل مواقم ذالوف
	ءی الم و اب الم	ءنزاوتم عفر ءی عم مم 10 كم سب دسكؤم موینمولو ، عمودزم ءی و م عفر اب الم
	ءی الم و نیص الم	ءو م نابصق یل ع ق ل رزم 304 أدصلل مواقم الم ذالوف الم نم لی حتم نیص
	مكح الم و طغض الم رشؤم	ءی الم سم الم ءاش ربب یل لول الم فل الم مامص لی غشت ؛ رطانت غی رف س ایق م
ءریغص الم و ءف رع	ءاع الم	(مم 100 ءف رع الم ل خا دم) مم 300 لوط الم x مم 150 ، نی واطس
	بیطش الم و ءام الم	صی ب قوح سمب یلطم یجراخ / لوقصم یلخا: 304 أدصلل مواقم ذالوف
	مكح الم و اب الم	ی رطانت س ایق م عم تاه الم الم ی ثا ل یورك مامص یو ی مكح ؛ عمودزم عی رس كب شمب حتم اب الم
زاغ الم ءی قنن الم	ءایم كی الم و دومع الم عس	ئی رنج لخنم مكك 5 و (نیجسكأك رتل 60 عس) یساحن زفحم مكك 5: 304 أدصلل مواقم الم ذالوف الم نم دحاو دومع (ءبوطر مكك 2 عس)
	ریو دت الم ءاع الم خافم	ءعاس/م ³ 90: قف دت الم ل دغم عس ؛ ءا دال الم ی ال DARGANG خافم
	ءق الم و الم لعل الم تازاغ	(He) مو یل الم ، (Ar) و ح الم ، (N2) نیج ورت نی الم
	ی الم و دج الم	ل الم زاغ یف نزاوتم (H2) نیج ورت یه 10-5% م ا د خت س اب PLC طس او ب اه یف مكح الم م ت ی ءی ءرود
	مكح الم و ءی س ی رت الم تامامص الم	ل م اكتم یرای عم یل لول فل مامص بعشم: DN 40 KF: طوغض الم ءاوه اب لمعت ءی واز تامامص
غی رف الم	غی رف الم ءخضم عون	زاغ الم ل قنن یف یل مكح و تیزل اب اص حشرم عم عس/م ³ 12 عس Edwards ءی شی ر ءاود ءخضم
	ی ءاوه الم غی رف الم یو تسم	ل اكس اب 2.0 x 10 ⁻¹ ≤
تار عشت س الم ءی لی حتم الم	م (VTI) نیجسكأك الم ل ل م	، د ف ن تسم ریغ) نو یل الم یف ع رنج 0.1: ءق د الم ، نو یل الم یف ع رنج 0-1000: ءقاطن الم ، (ZrO2) اینو كز رعشتسم (ءاوه الم لمحت ی
	م (VTI) ءبوطر الم ل ل م	نو یل الم یف ع رنج 0.1: ءق د الم ، نو یل الم یف ع رنج 0-500: ءقاطن الم ، (P2O5) روفسوف الم دسكأك یساح رعشتسم (دی دج تلل ل باق و ع قو م الم یف فی طن تلل ل باق)
ءی صم الم تابی ذم الم	تابی ذم الم صاصت ما ءجو	كی رول فو ردی ه الم صم طا ق الم الم طشن ءصام ءام مكك 10 ب ءو لم ، 304 SS مم 3 ، مم 407 عاف تر الم x مم 238 Ø ءی و وضع الم تابی ذم الم و
	لزع الم و زواج الم	ثولت الم نم ءی الم الم طئاسو ل الم ل ا دب ت س ال غی رف ذفم عم ءی و ی زواج لی دت تامامص
ءزه الم و مكح الم	ءش الم و PLC	تاصوب 7 ساقم Siemens Smart 700 ءنولم سم ل ل اب لمعت ءش الم ءو اب ن رتقم PLC Siemens ءی ب
	طغض الم میطن	راب یل 12 ± دن ع تال ح رل نم ءی ءا ق ل ءی امح ؛ راب یل 10 ±: طبض الم طقن قاطن
	سی یق الم و طغض الم و ح م	WIKa ءقی قو طغض سی یق م ؛ Halstrup-Walcher طغض رعشتسم
	مق الم ءساو ب مكح الم	نی د ی الم م ا د خت س ا نوب ءف رع الم طغض لی ل قو ت و ءایزل جودزم ءساو ب حاتم